

Ray Alın Kaynağı Öncesi Ray Hazırlama Taşlama Makinesi

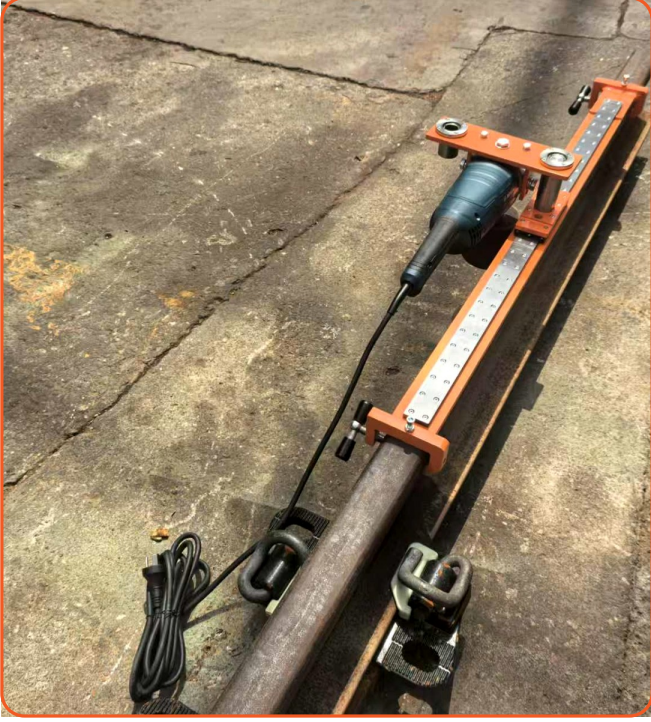
Flash-butt / alın yakma kaynağı öncesinde ray yüzeyindeki pas ve oksit tabakasını hızlı, kontrollü ve homojen şekilde temizlemek için geliştirilmiş profesyonel ray hazırlama ekipmanı.

2.4 kW

6000 rpm

28 kg

≤ 50 sn



■ Ürün Tanımı ve Kullanım Amacı

Bu makine, rayların alın yakma kaynağı öncesi temas edecek yüzeylerinde pas, oksit, kir ve yüzey film tabakasının giderilmesi amacıyla kullanılır. Ray yüzeyinin doğru hazırlanması; kaynak kalitesi, temas kararlılığı ve işlem tekrar edilebilirliği açısından kritik öneme sahiptir.

Saha koşullarında ray üzerine sabitlenerek çalışır. Ayarlanabilir temizleme boyu sayesinde farklı kaynak prosedürlerine uyum sağlar. Kompakt gövde yapısı ve 28 kg ağırlığı ile bakım, montaj ve hat üstü uygulamalarda taşınabilir çözüm sunar.

Tipik Kullanım Alanları

- Ray alın yakma kaynağı öncesi yüzey hazırlığı
- Pas/oksit temizliği
- Saha bakım ve montaj çalışmaları

Uygulama Akışı

1

Ray üzerine konumlandırma

Makine ray mantarı üzerinde sabitlenir ve çalışma uzunluğu ayarlanır.

2

Yüzey temizleme

Sarf taş/temizleme elemanı ile pas ve oksit tabakası kontrollü şekilde kaldırılır.

3

Kaynak hazırlığı

Ray uçlarında homojen ve temiz temas yüzeyi elde edilir.

4

İşlem kontrolü

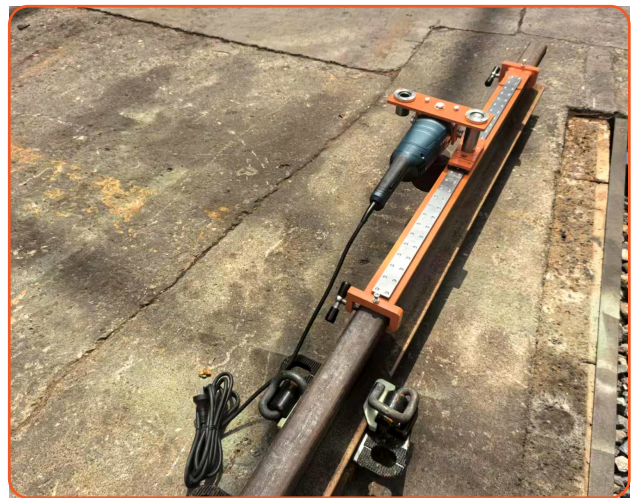
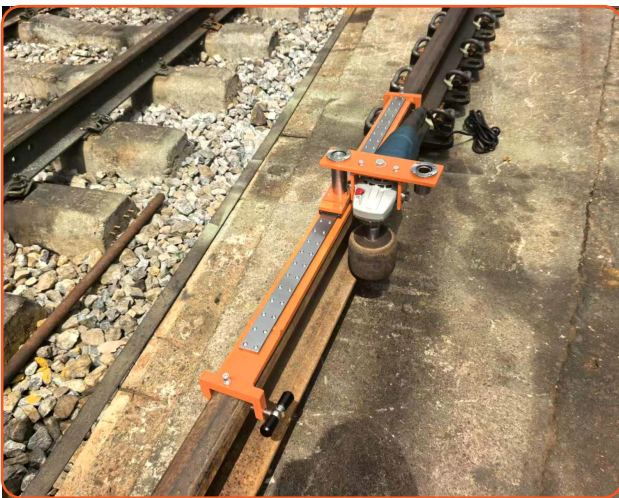
Kaynak öncesi yüzey görsel olarak kontrol edilerek işlem tamamlanır.

■ Teknik Özellikler Tablosu

Parametre	Değer
Güç	2.4 kW
Ana ünite hızı	6000 rpm
Sarf malzeme ölçüsü	150 x 34.5 x 110 mm
Pas temizleme uzunluğu	880 mm - kaynak prosesine göre ayarlanabilir
Tek taraf temizleme süresi	≤ 50 saniye
Makine ağırlığı	28 kg

Teklif ve şartname kullanım notu

Teknik değerler üretici beyanına göre hazırlanmış ürün bilgi içeriğidir. Nihai uygulama öncesinde ray tipi, kaynak prosesi ve saha çalışma prosedürü kontrol edilmelidir.



— Neden Bu Ürün?

Kaynak kalitesine destek

Temiz ve pas/oksit tabakasından arındırılmış ray yüzeyi ile daha kararlı kaynak hazırlığı sağlar.

Hızlı saha operasyonu

Tek taraf temizleme süresi 50 saniyeye kadar düşerek bakım ve montaj süresini azaltır.

Ayarlanabilir çalışma boyu

880 mm temizleme uzunluğu kaynak prosedürüne göre ayarlanabilir.

Taşınabilir yapı

28 kg ağırlık ve kompakt ölçüler saha ekibi tarafından kolay taşınabilir.

Ray üzerinde kontrollü çalışma

Kılavuz gövde ray üzerinde dengeli ilerleme ve tekrarlanabilir yüzey hazırlığı sağlar.

Teklif eki için uygun bilgi

Müşteri bilgilendirmesi, ön teknik değerlendirme ve ihale/teklif dosyası eki olarak kullanılabilir.



ULUTEPE TARAFINDAN HAZIRLANMIŞTIR

Ulutepe Demiryolu Makinaları

İkitelli OSB Sefaköy Sanayi Sitesi 3. Blok No:18, 34490 Başakşehir / İstanbul - Türkiye
Cep / WhatsApp: +90 532 545 98 27 | Web: www.ulutepedemiryolu.com

Bu broşür ürün tanıtımı ve teklif eki amacıyla hazırlanmıştır. Teknik uygulama öncesi kullanım kılavuzu ve saha güvenlik talimatları dikkate alınmalıdır.